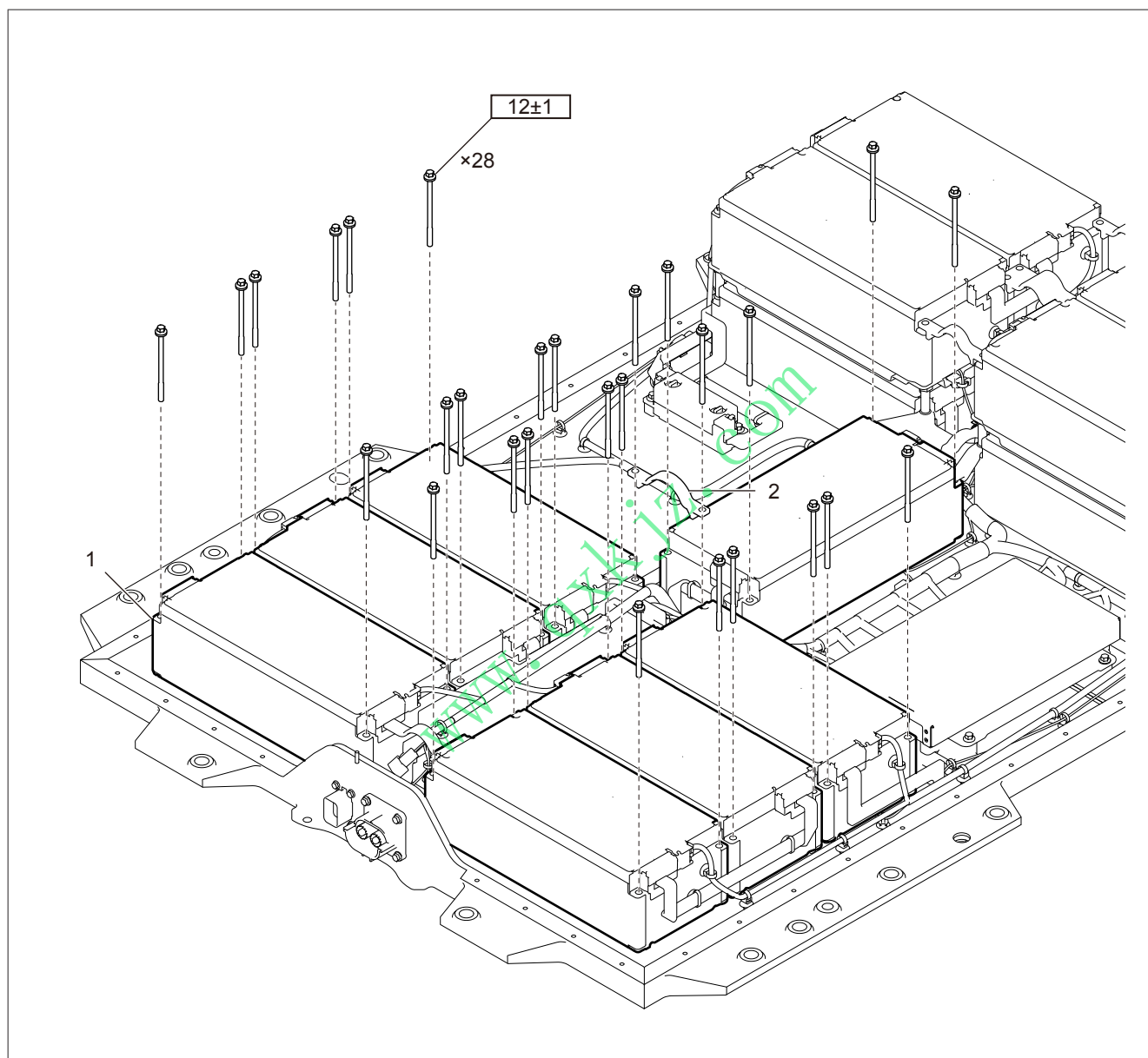


## 前排电池模组 位置图



3509D4C4BF6C

1. 前排电池模组

2. 前部模组连接支架

## 拆卸/安装

### 拆卸

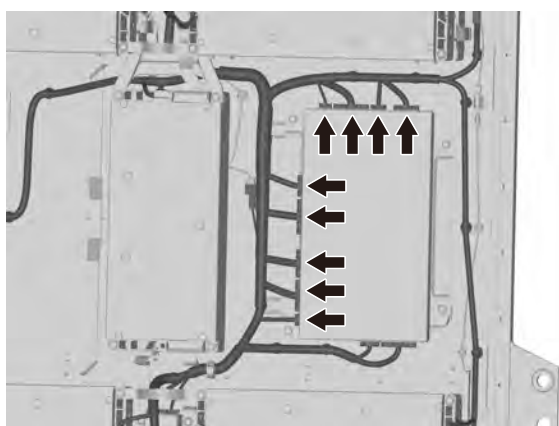
#### ⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

#### ⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件

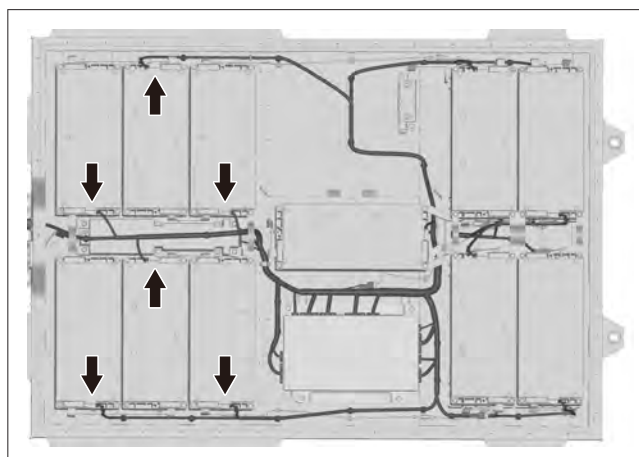


6F62F0D7863C

#### ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 8. 断开 7 个低压接插件及其固定点

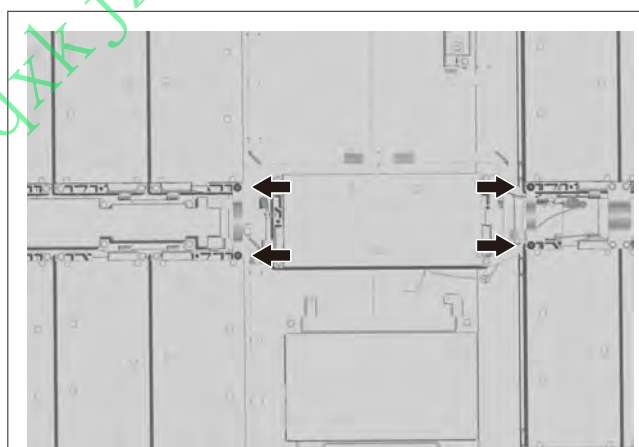


E2EE403F0CF4

#### ⚠ 注意

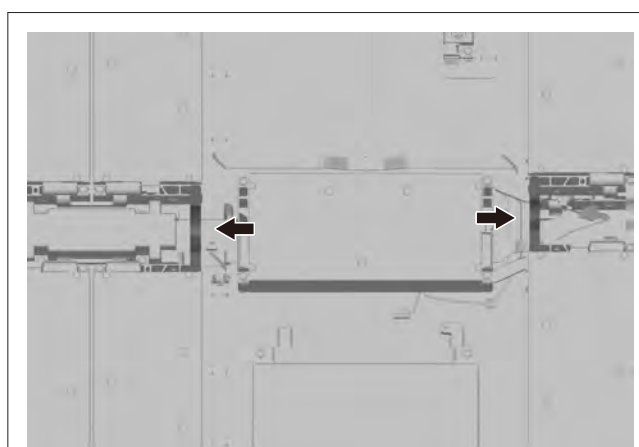
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 9. 拆下 4 个螺栓



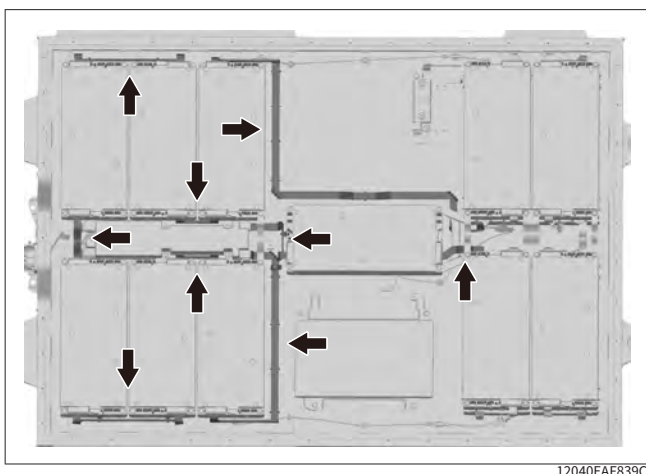
BEC0DA4A2B58

### 10. 拆卸 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板



6ADE757E1F55

## 11. 拆卸 9 个铜排及其固定点

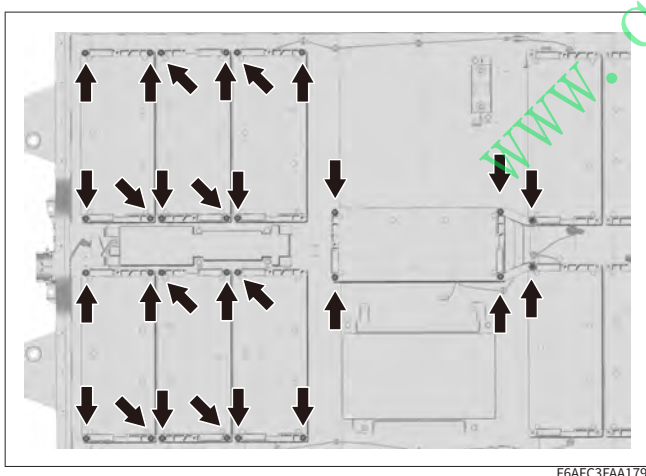


## ⚠ 注意

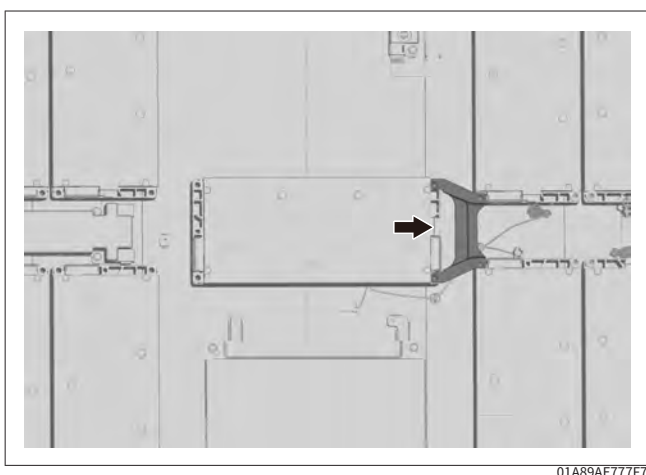
- 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

## 12. 拆卸上层电池模组和加热膜支架

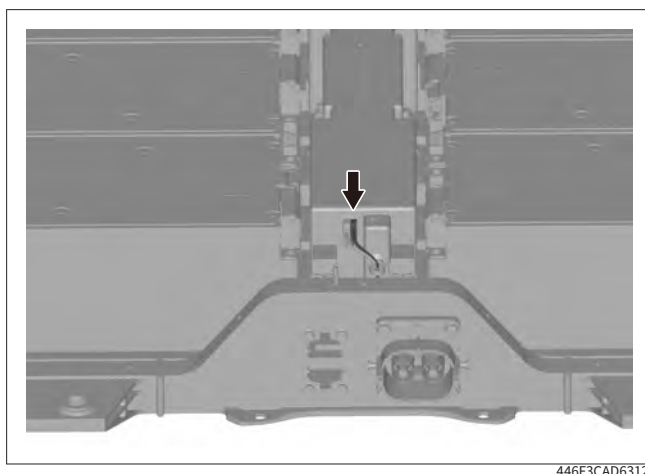
## 13. 拆下 28 个螺栓



## 14. 拆下 1 个后部模组连接支架



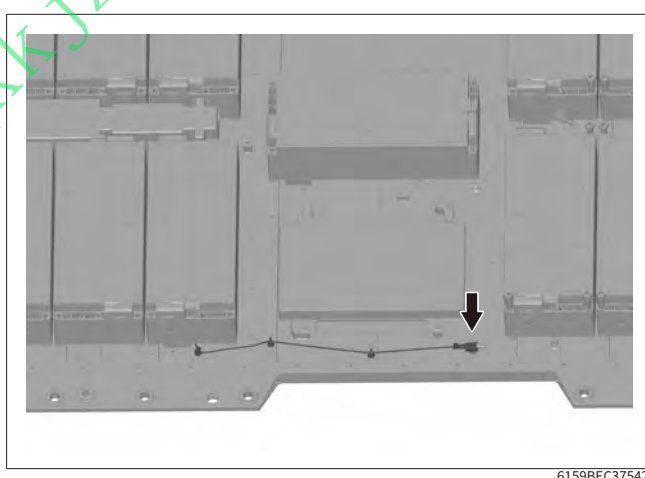
## 15. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



## ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

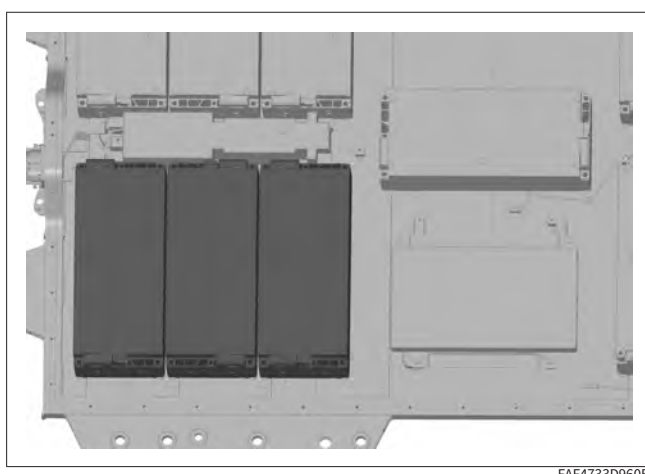
## 16. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



## ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

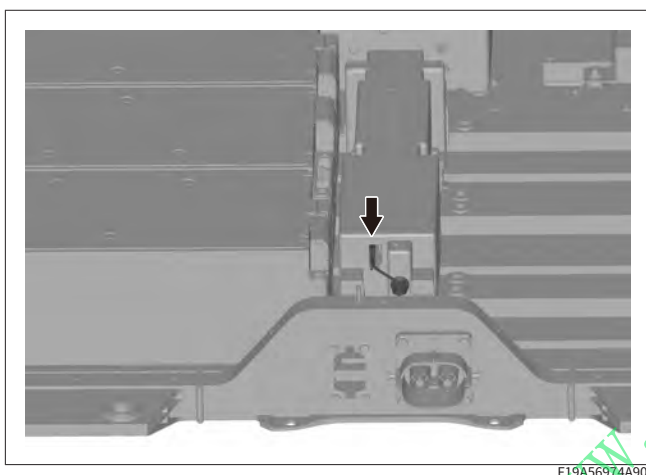
## 17. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



**▲ 注意**

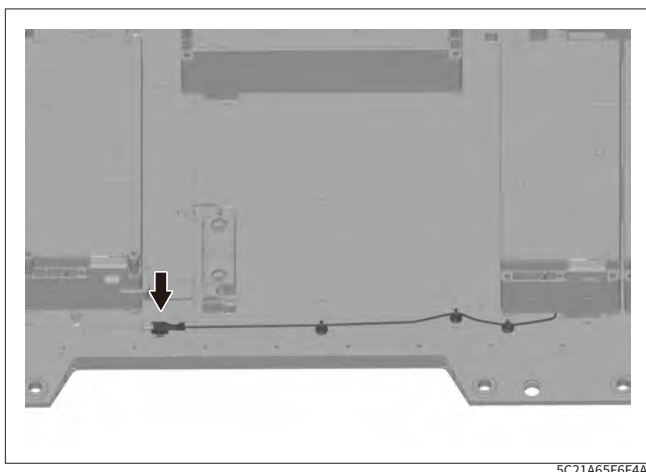
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

## 18. 断开 1 个加热膜接插件

**▲ 注意**

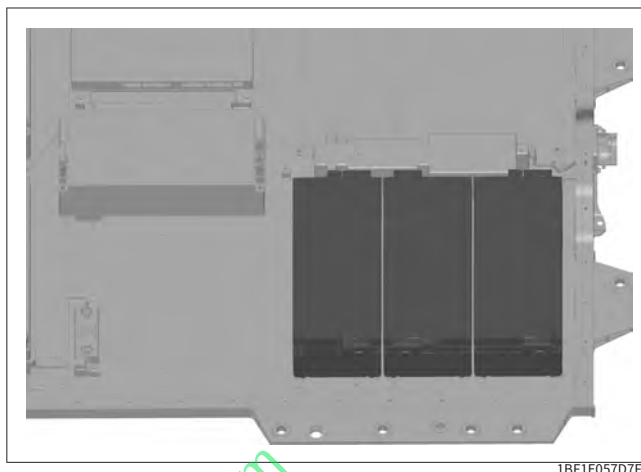
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 19. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

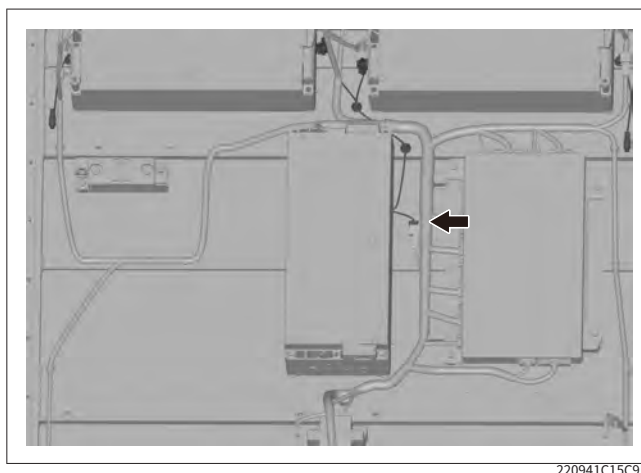
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 20. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜

**▲ 注意**

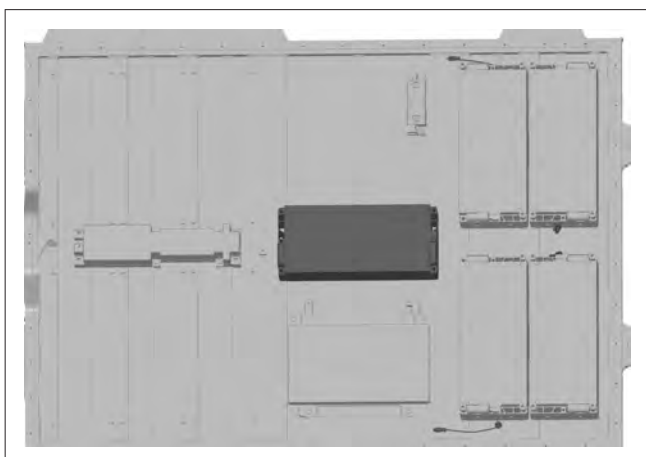
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

## 21. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 22. 拆下 1 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



B24CEA0B1123

**注意**

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 如无必要，无需拆下加热膜。

## 23. 拆下 28 个模组保温圆形垫片



DA1426ACB5FB

**注意**

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 如无必要，无需拆下保温垫片。

**安装****警告**

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

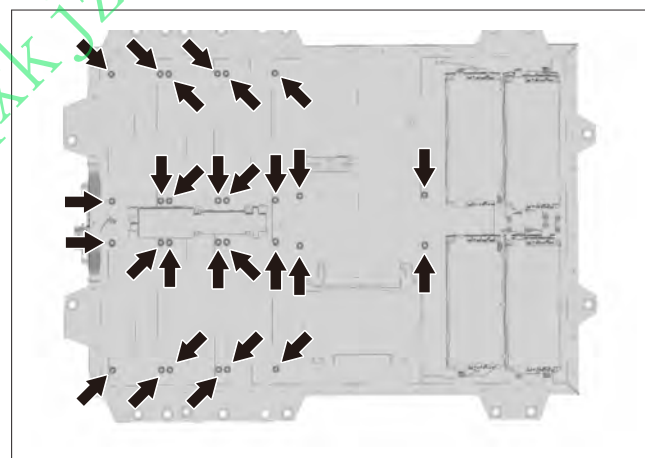
**注意**

- 若发现密封条破损老化，应揭下在线发泡密封条，更换售后密封条。
- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 安装时须更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

**提示**

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

## 1. 安装 28 个模组保温圆形垫片到下壳体正确位置

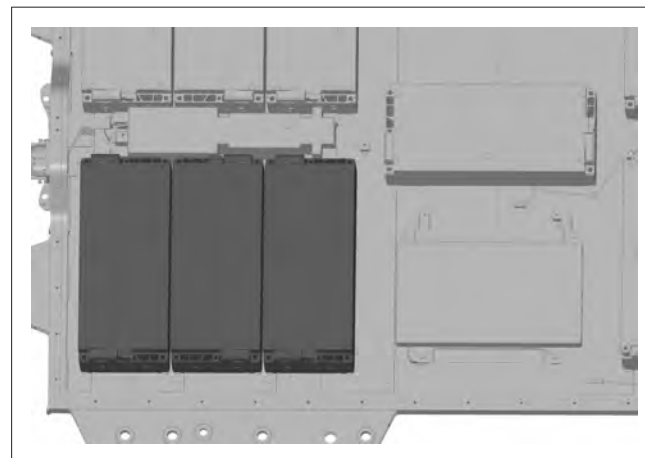


CAF0E0C9C60C

**注意**

- 将垫片带胶的一面朝下，粘贴在下壳体上。

- 放置加热膜到下壳体的正确位置
- 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



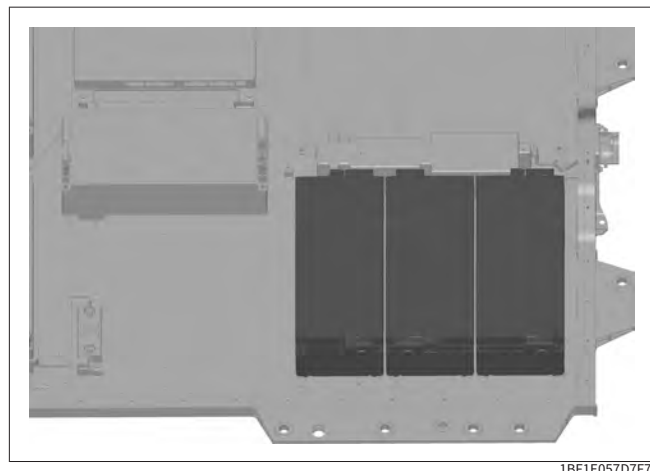
FAF4733D960E



**▲ 注意**

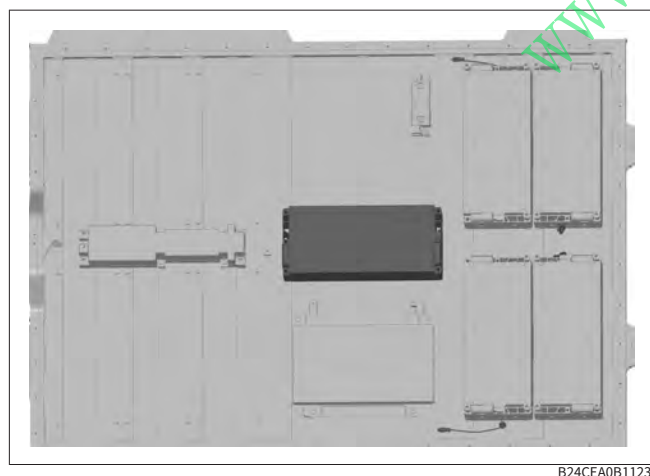
- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

## 4. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置

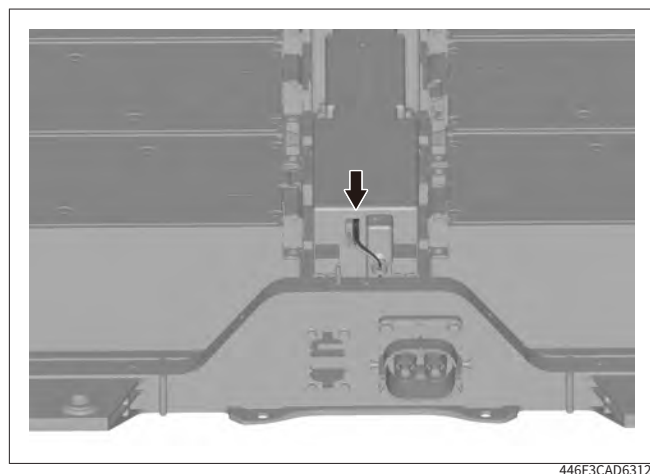
**▲ 注意**

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

## 5. 安装 1 个前排电池模组到正确位置

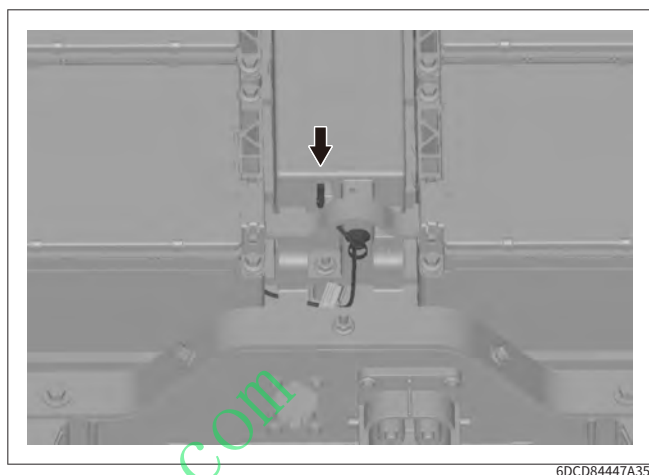


## 6. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

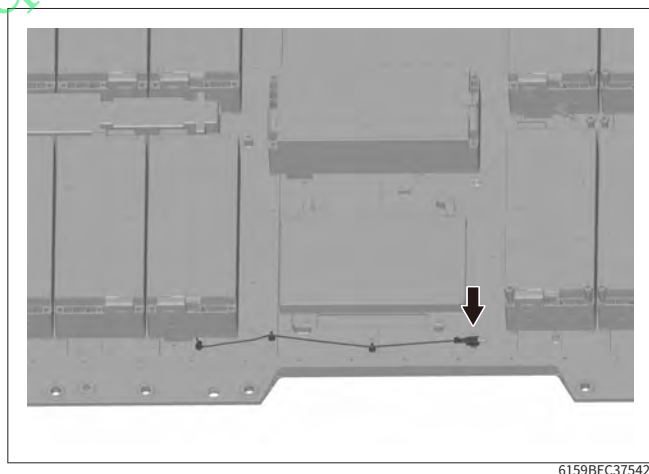
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 7. 安装 1 个加热膜接插件

**▲ 注意**

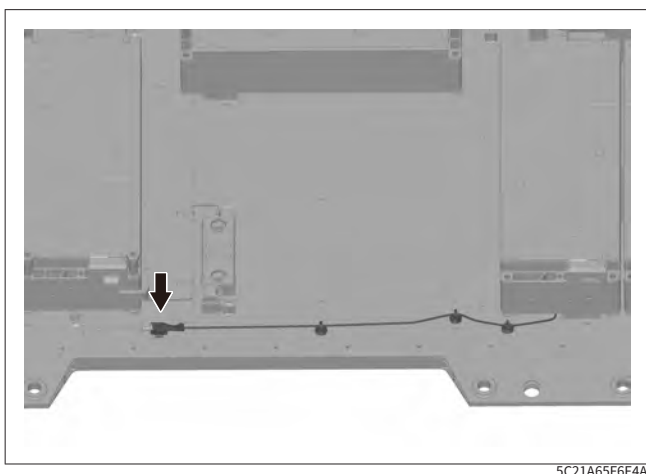
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 8. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 9. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

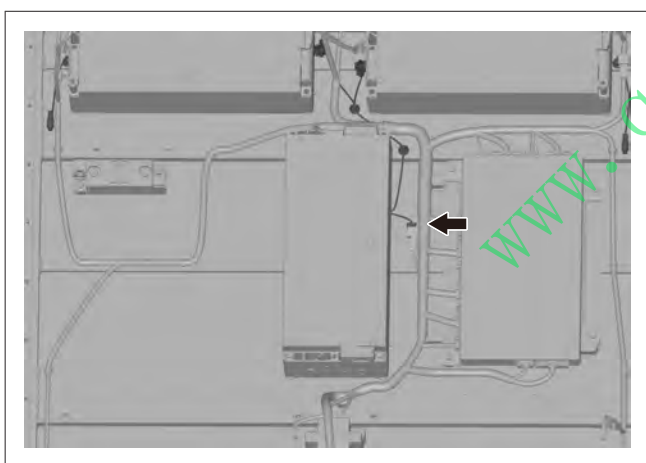


5C21A65F6F4A

**▲ 注意**

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 10. 安装 3 个加热膜接插件及其固定点

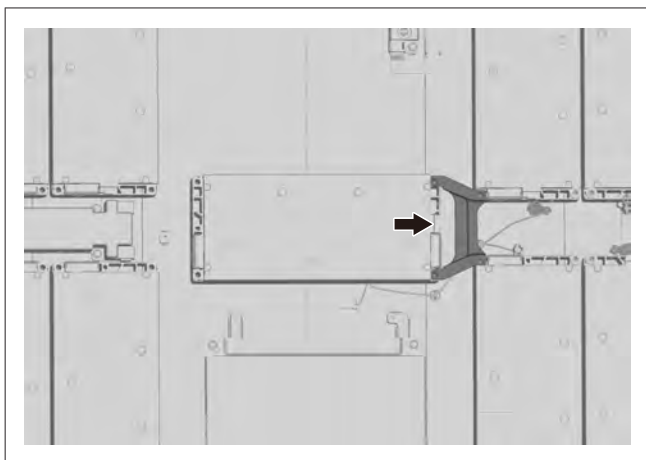


220941C15C9D

**▲ 注意**

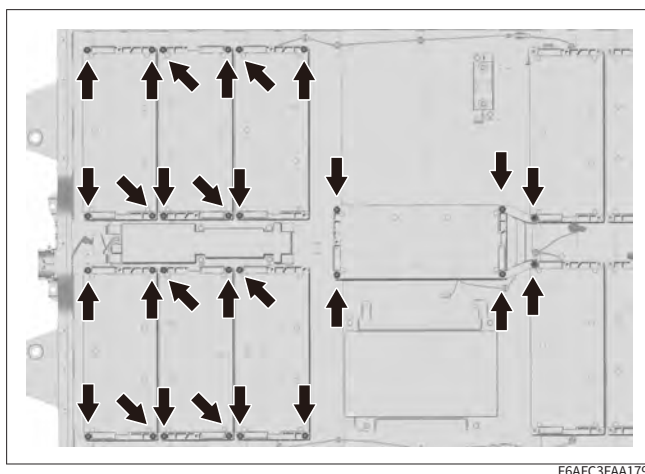
› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 11. 安装 1 个后部模组连接支架到正确位置



01A89AE777F7

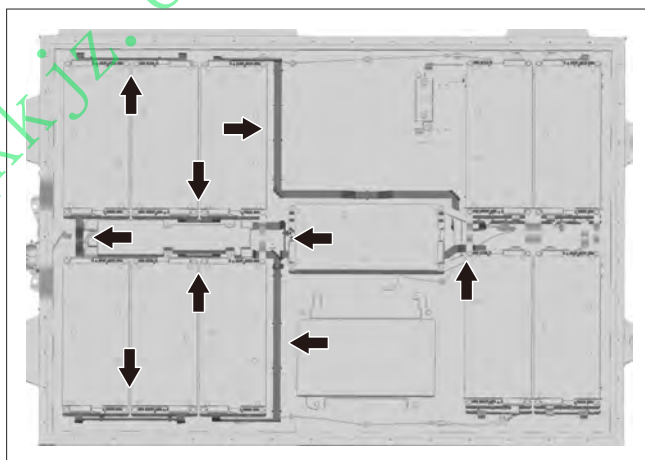
## 12. 拧紧 28 个螺栓



F6AFC3FAA179

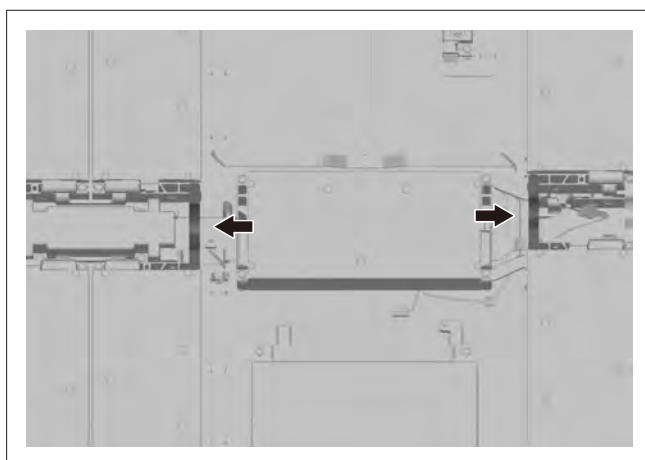
## 13. 安装上层电池模组和加热膜支架

## 14. 安装 9 个铜排及其固定点到正确位置



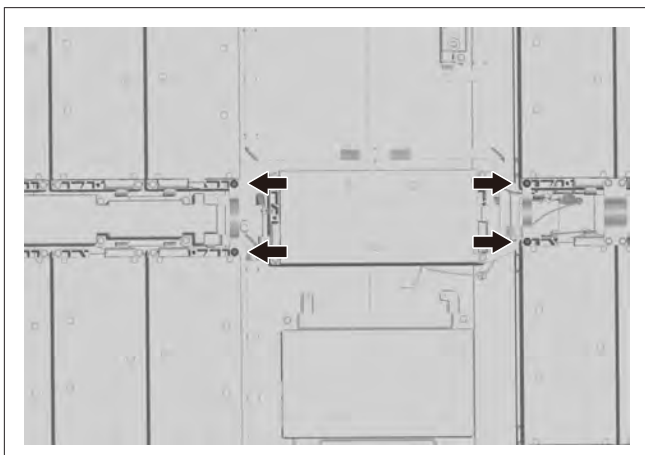
12040EAF839C

## 15. 安装 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板到正确位置



6ADE757E1F55

## 16. 拧紧 4 个螺栓



## 20. 对加热膜总成进行绝缘检测

## 21. 对动力电池包进行绝缘检测

## 22. 安装电池包上壳体

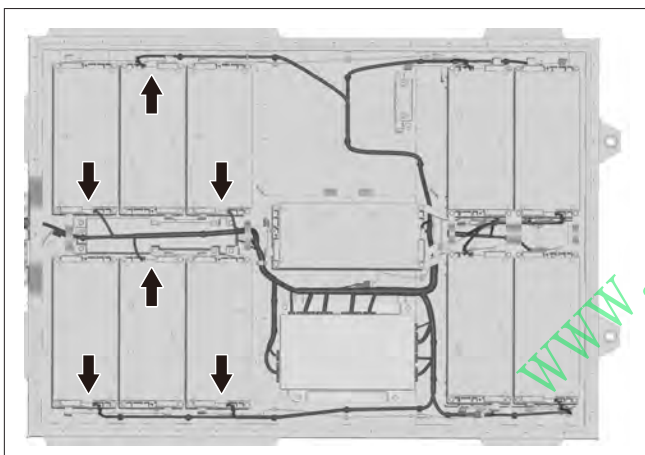
## 23. 安装动力电池包总成

## 24. 安装蓄电池正极

## 25. 安装蓄电池负极

## 26. 连接电池安全开关

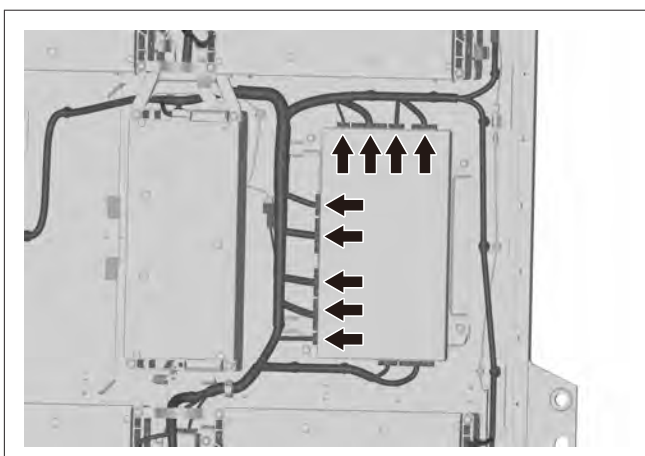
## 17. 安装 7 个线束接插件及其固定点



## ⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 18. 安装电池管理系统主控板接插件



## ⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 19. 对加热膜总成电阻进行检测