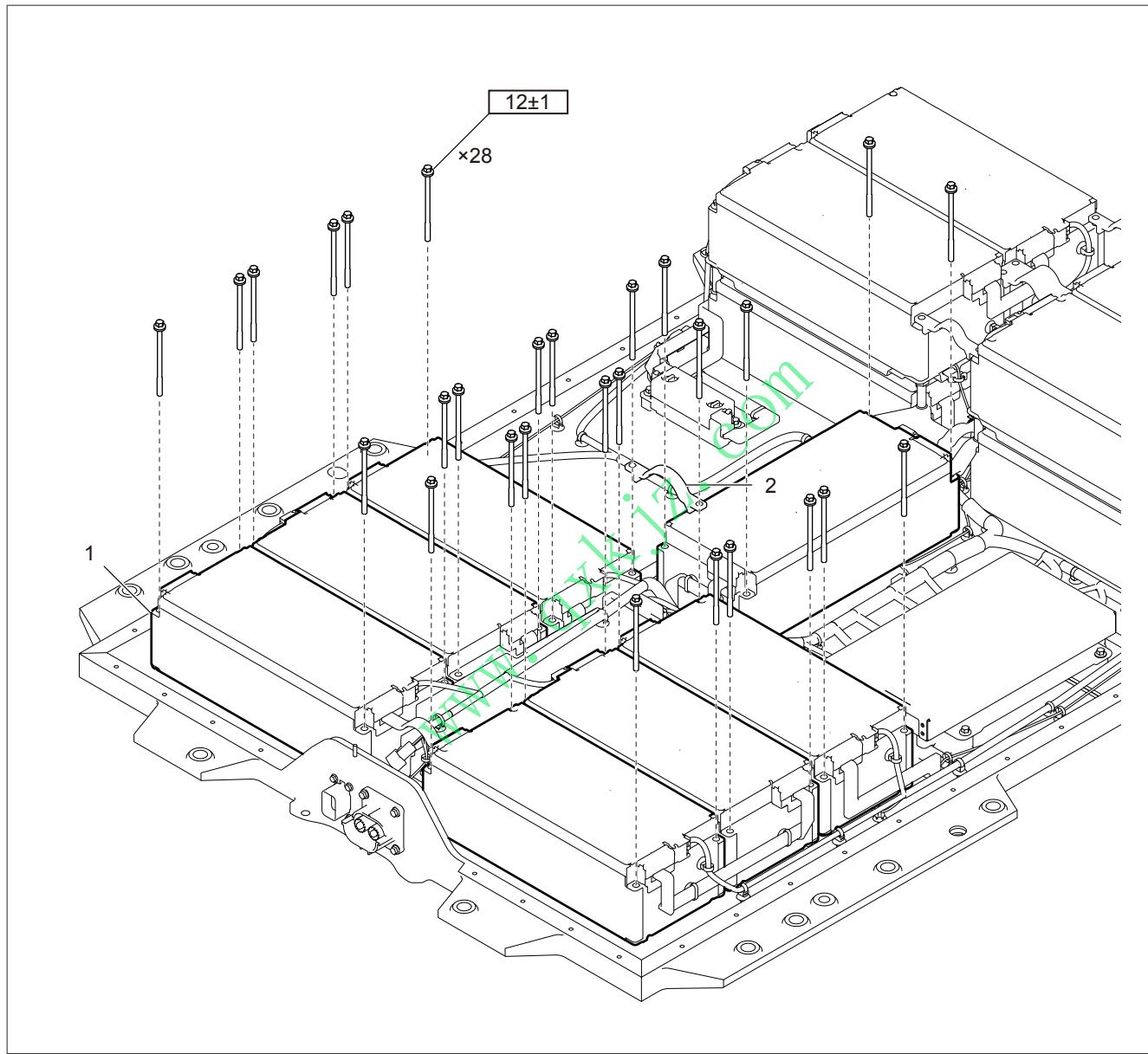


前排电池模组 位置图



1. 前排电池模组

2. 前部模组连接支架

拆卸/安装

拆卸

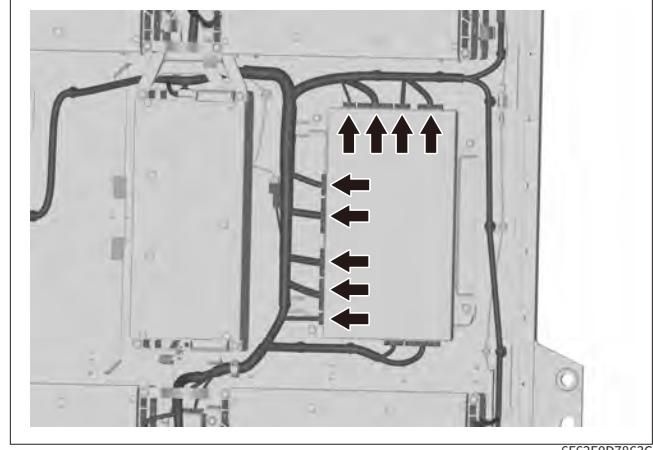
⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

- 关闭点火开关
- 断开电池安全开关
- 断开蓄电池负极
- 断开蓄电池正极
- 拆卸动力电池包总成
- 拆卸电池包上壳体
- 断开电池管理系统主控板接插件

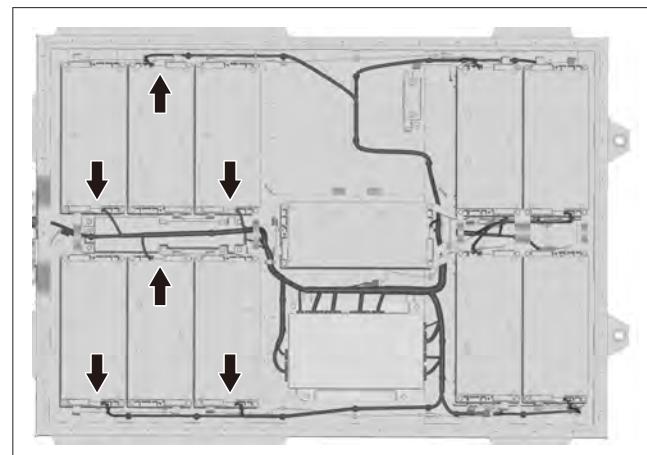


6F62F0D7863C

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

8. 断开 7 个低压接插件及其固定点

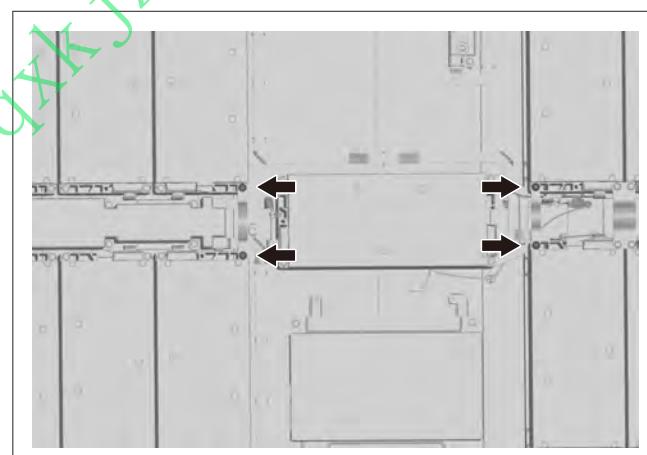


E2EE403F0CF4

⚠ 注意

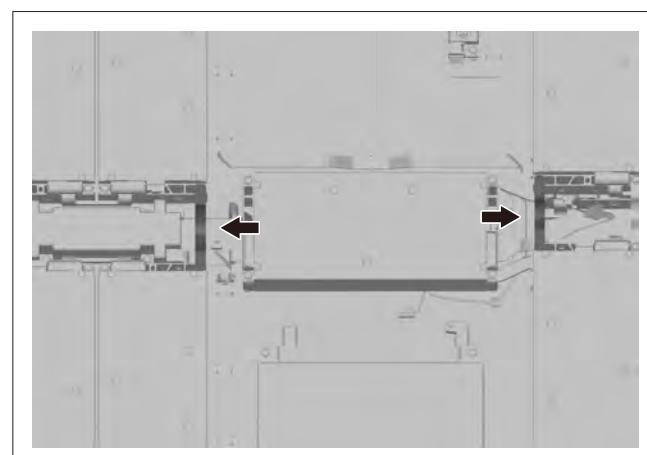
- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

9. 拆下 4 个螺栓



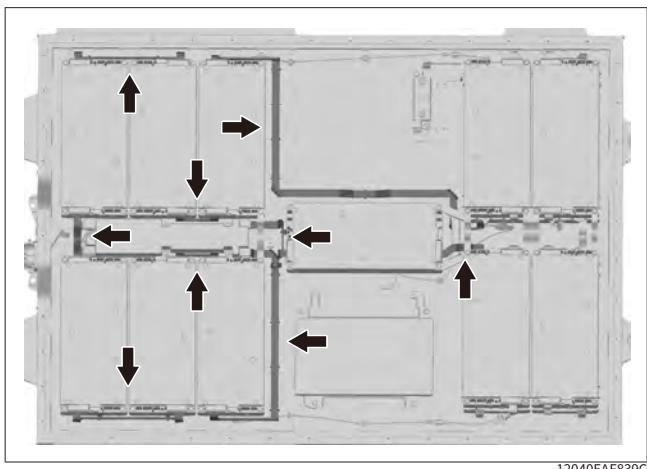
BEC0DA4A2B58

10. 拆卸 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板



6ADE757E1F55

11. 拆卸 9 个铜排及其固定点



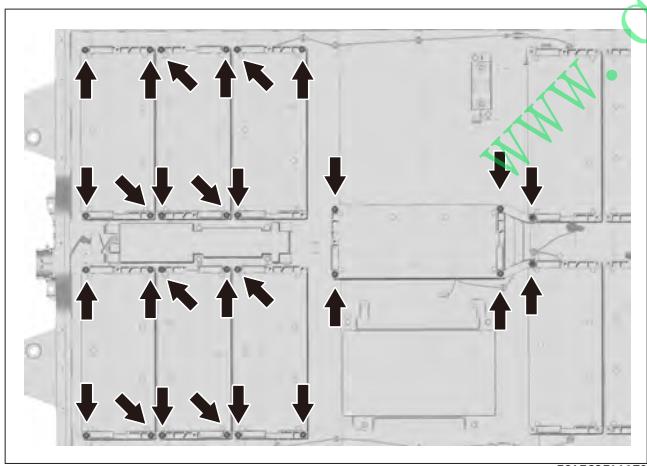
12040EAF839C

▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

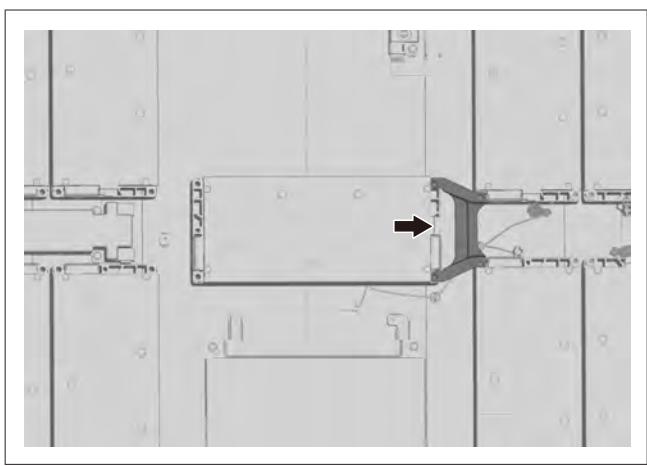
12. 拆卸上层电池模组和加热膜支架

13. 拆下 28 个螺栓



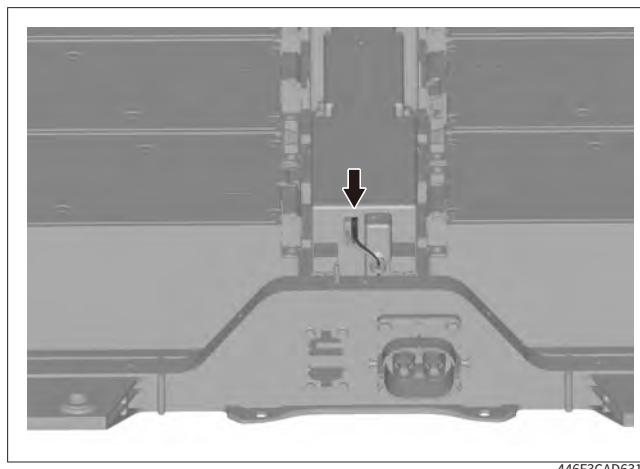
F6AFC3FAA179

14. 拆下 1 个后部模组连接支架



01A89AE777F7

15. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

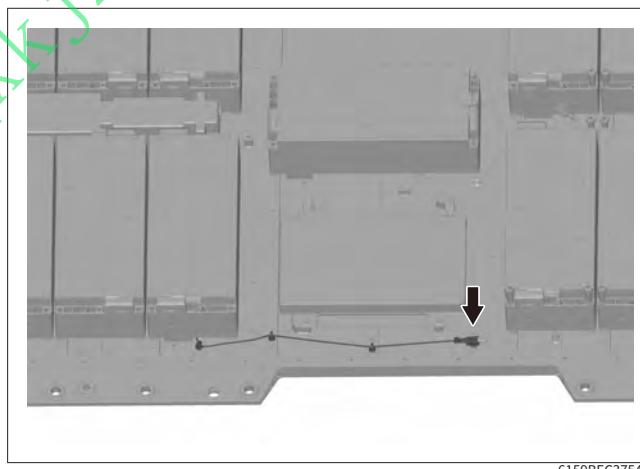


446F3CAD6312

▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

16. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

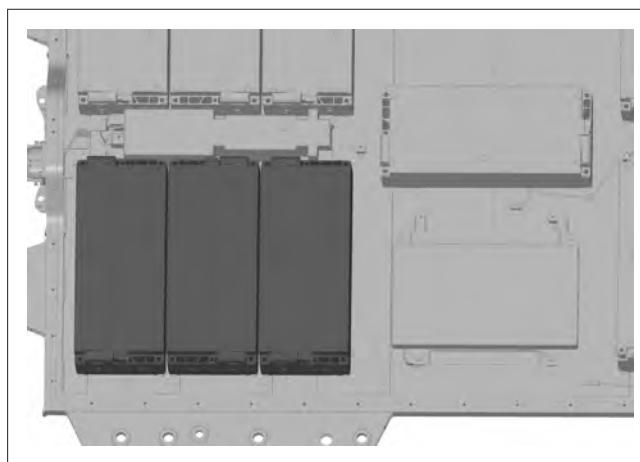


6159BEC37542

▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

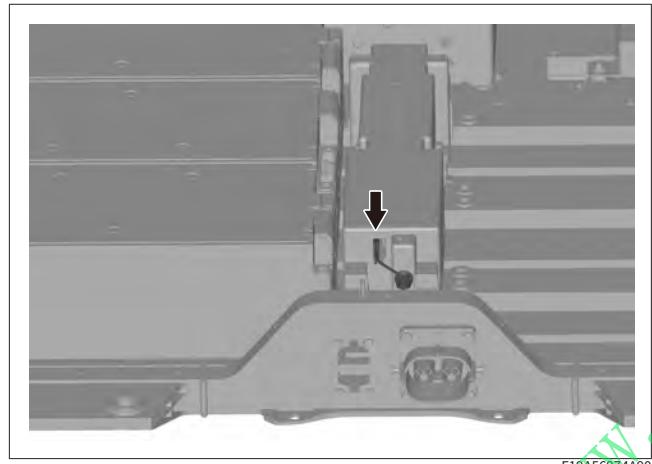
17. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



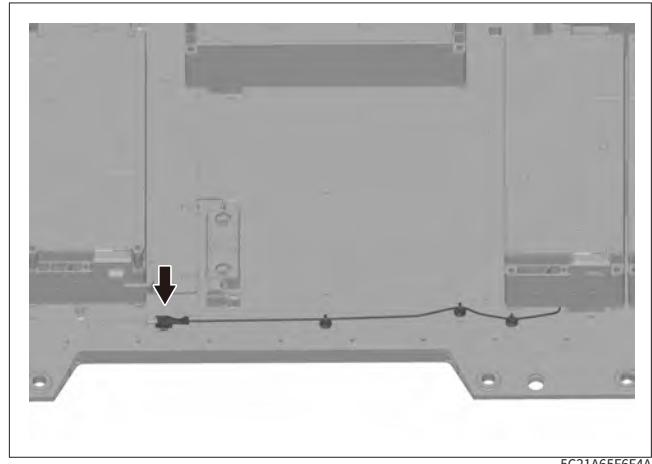
FAF4733D960E

▲ 注意

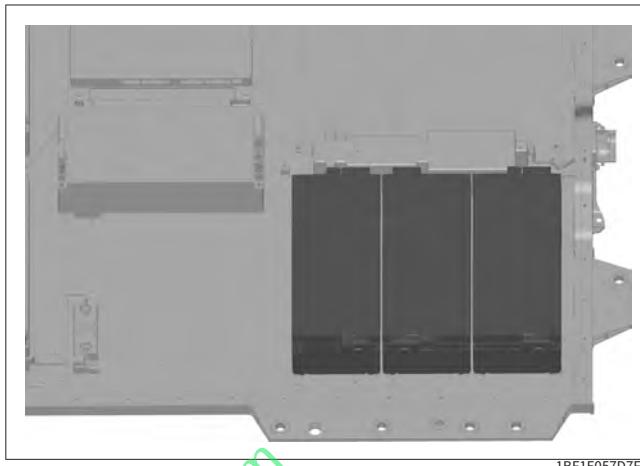
- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 如无必要，无需拆下加热膜。

18. 断开 1 个加热膜接插件**▲ 注意**

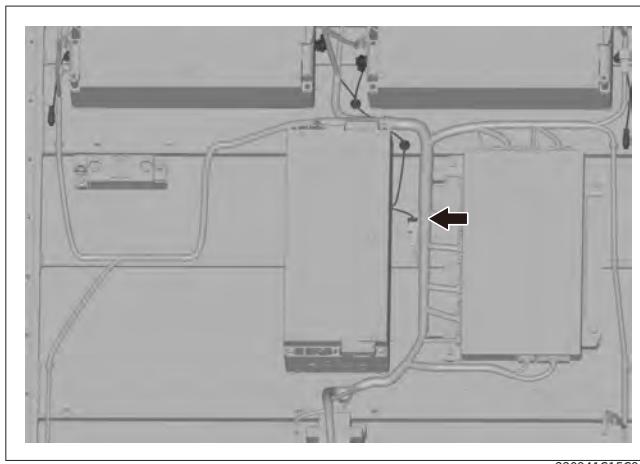
- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

19. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点**▲ 注意**

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

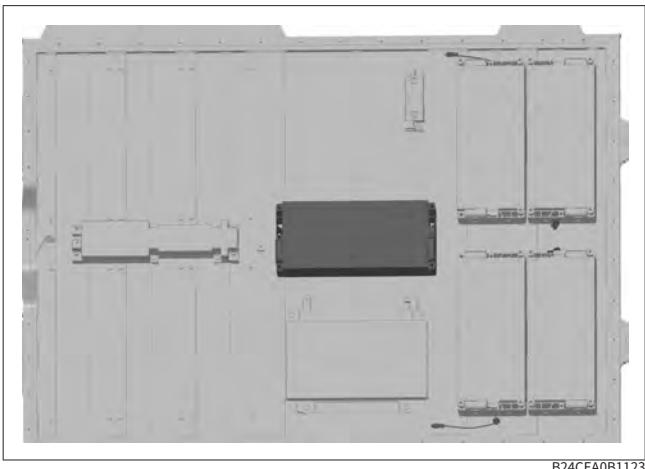
20. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜**▲ 注意**

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 如无必要，无需拆下加热膜。

21. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点**▲ 注意**

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

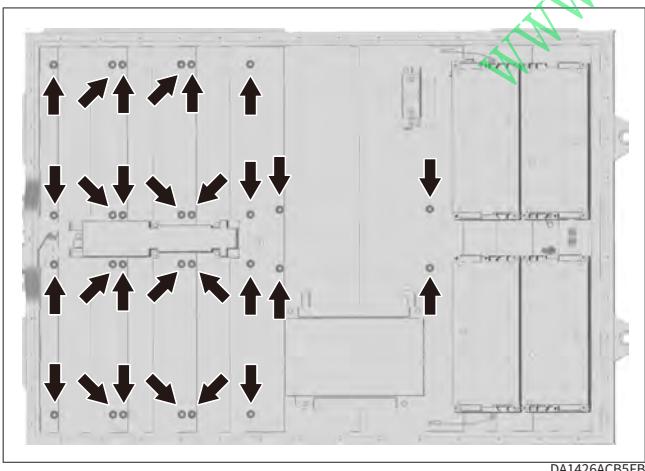
22. 拆下 1 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



▲ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 如无必要，无需拆下加热膜。

23. 拆下 28 个模组保温圆形垫片



▲ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 如无必要，无需拆下保温垫片。

安装

▲ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

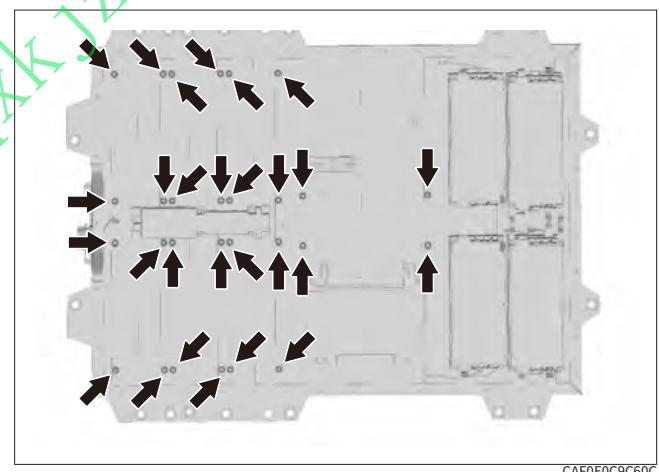
▲ 注意

- 若发现密封条破损老化，应揭下在线发泡密封条，更换售后密封条。
- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 安装时须更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

i 提示

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装 28 个模组保温圆形垫片到下壳体正确位置

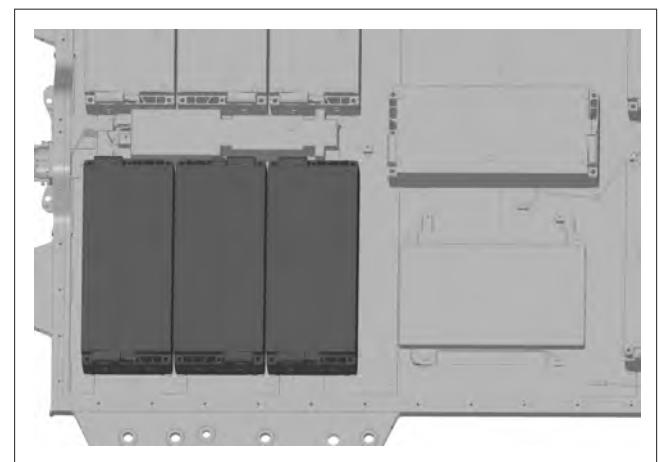


▲ 注意

- 将垫片带胶的一面朝下，粘贴在下壳体上。

2. 放置加热膜到下壳体的正确位置

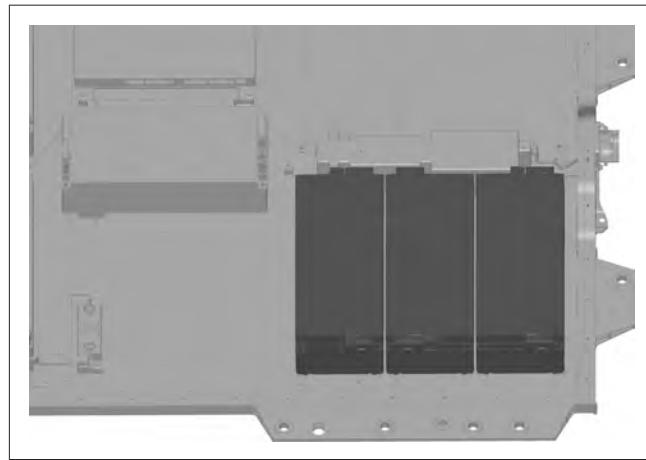
3. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



▲ 注意

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

4. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置

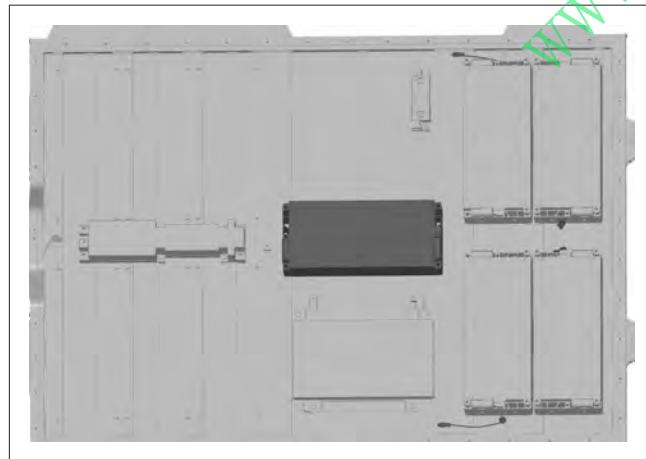


1BF1E057D7F7

▲ 注意

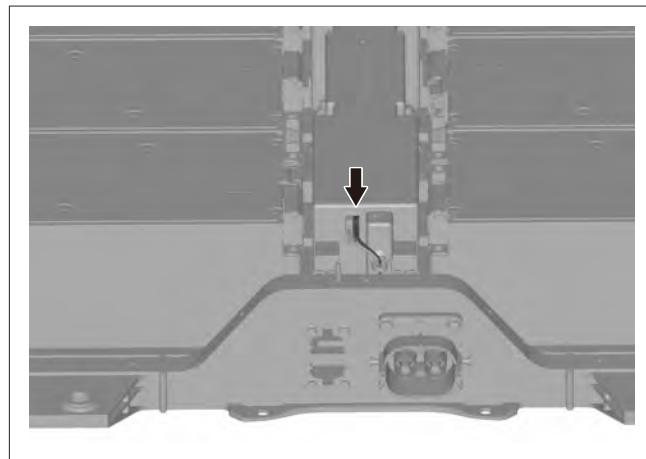
- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

5. 安装 1 个前排电池模组到正确位置



B24CEA0B1123

6. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

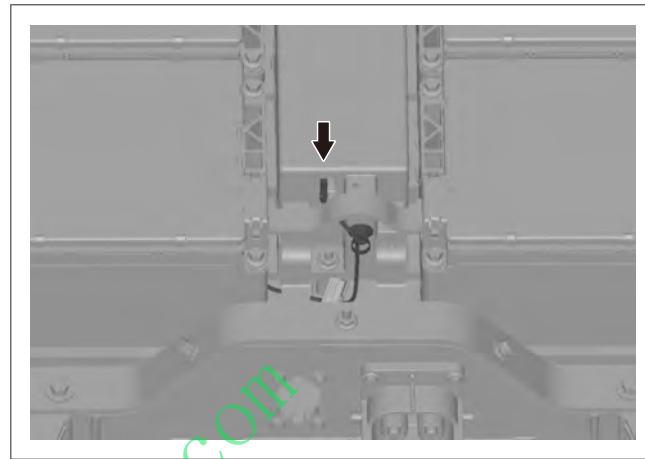


446F3CAD6312

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

7. 安装 1 个加热膜接插件

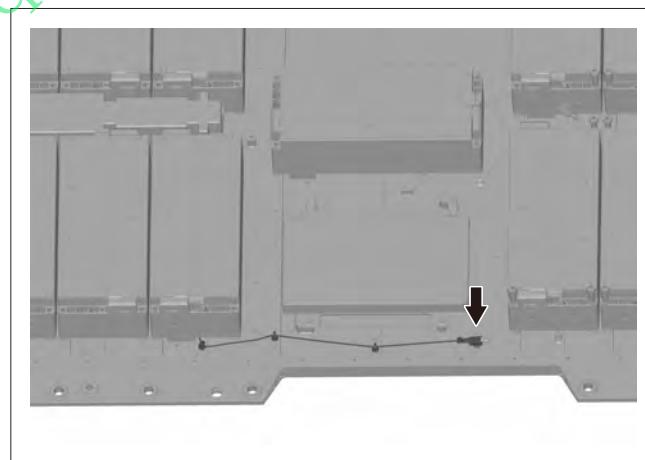


6DCD84447A35

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

8. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

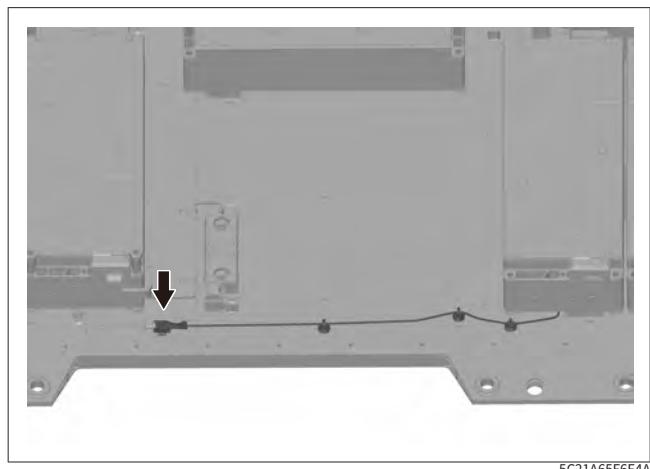


6159BEC37542

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

9. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

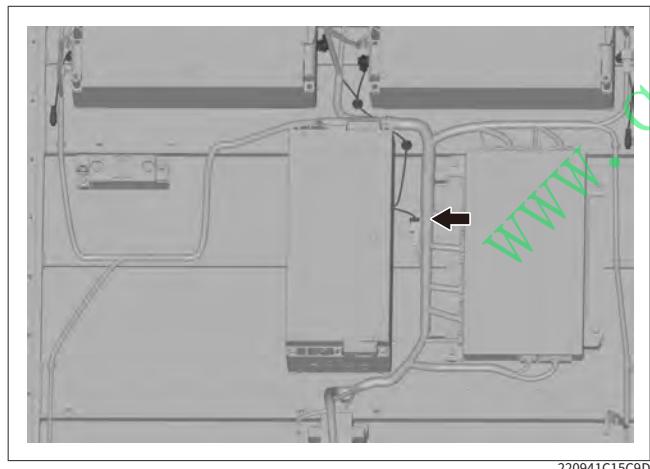


5C21A65F6F4A

⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

10. 安装 3 个加热膜接插件及其固定点

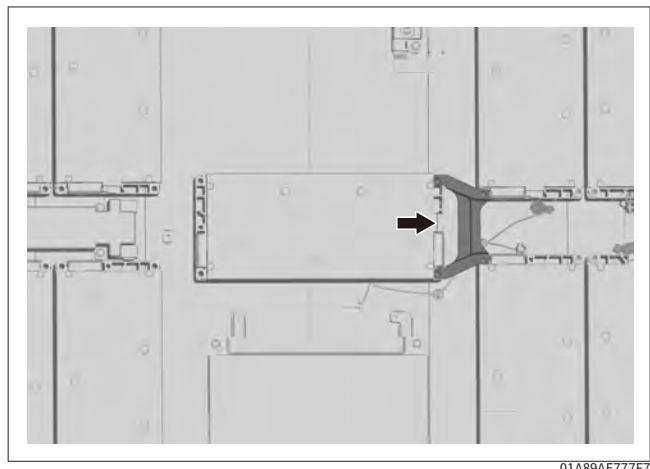


220941C15C9D

⚠ 注意

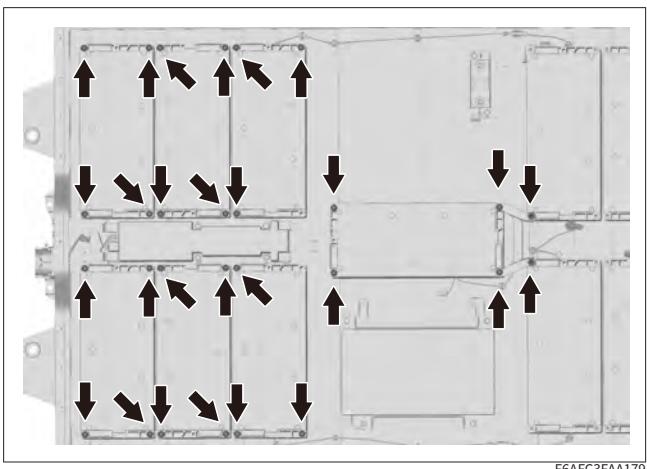
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

11. 安装 1 个后部模组连接支架到正确位置



01A89AE777F7

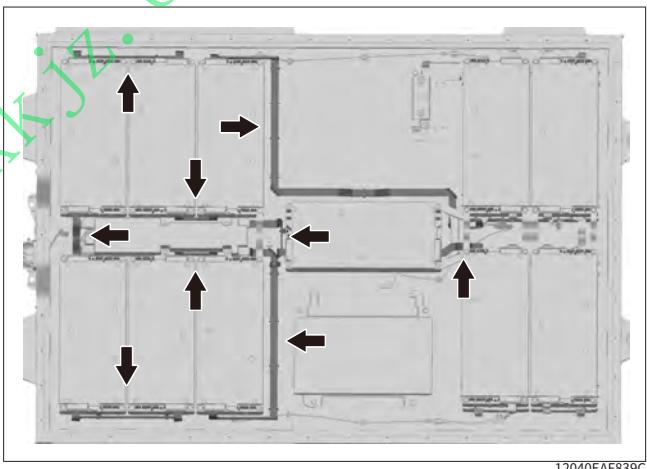
12. 拧紧 28 个螺栓



F6AFC3FAA179

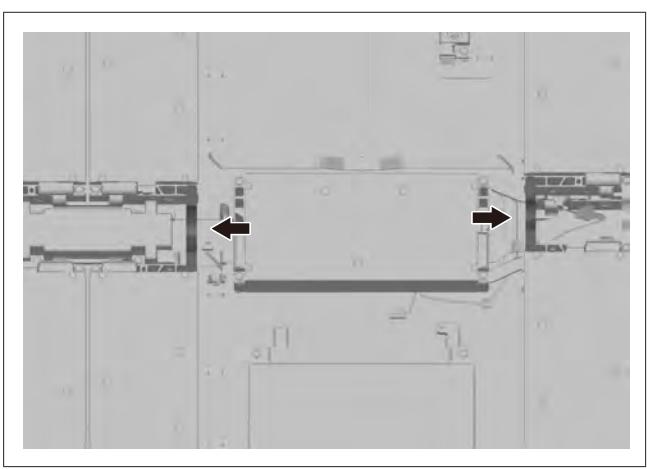
13. 安装上层电池模组和加热膜支架

14. 安装 9 个铜排及其固定点到正确位置



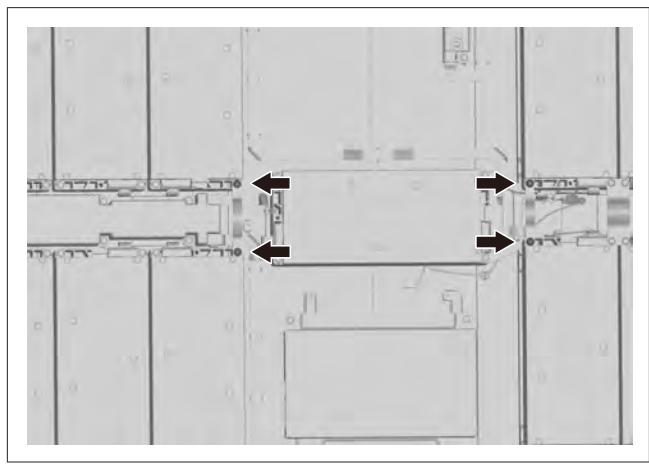
12040EAF839C

15. 安装 1 个前部模组连接支架和 1 个模组连接板到正确位置

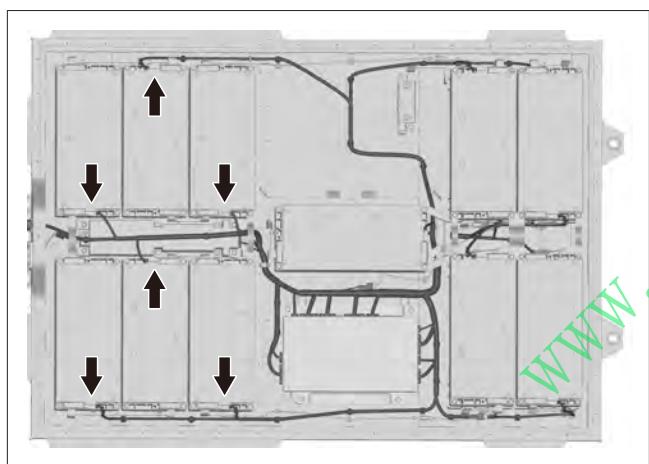


6ADE757E1F55

16. 拧紧 4 个螺栓



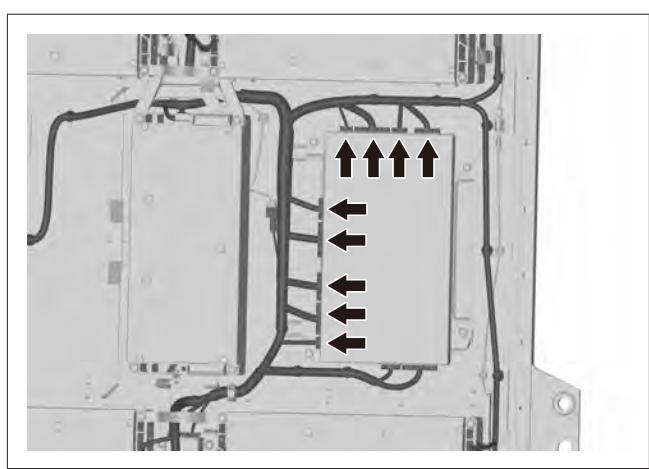
17. 安装 7 个线束接插件及其固定点



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

18. 安装电池管理系统主控板接插件



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

19. 对加热膜总成电阻进行检测

20. 对加热膜总成进行绝缘检测

21. 对动力电池包进行绝缘检测

22. 安装电池包上壳体

23. 安装动力电池包总成

24. 安装蓄电池正极

25. 安装蓄电池负极

26. 连接电池安全开关